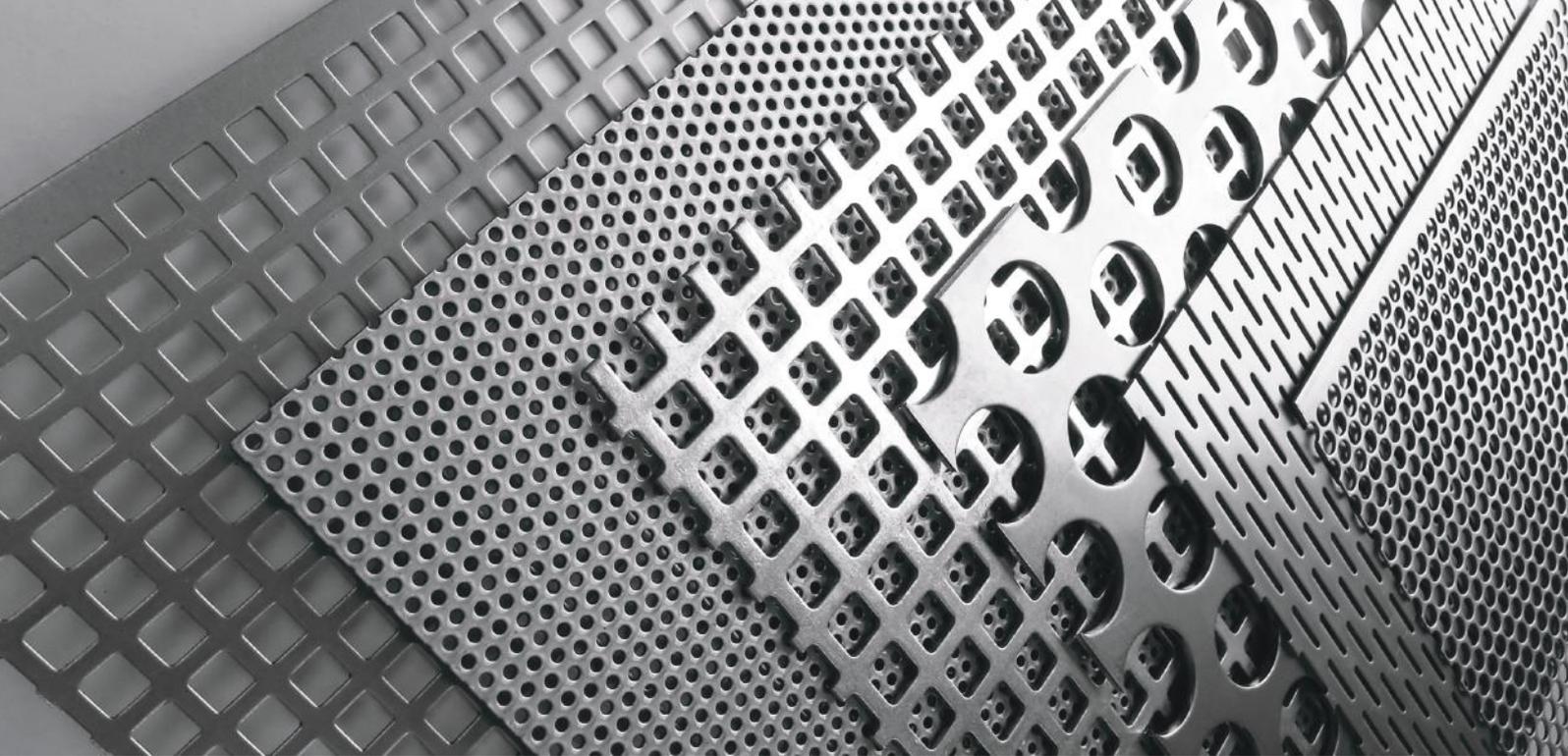


PRODUITS PERFORÉS

INFORMATIONS GÉNÉRALES PRODUITS STANDARDS



GROUPE
Drouault
INDUSTRIES

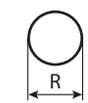


PRODUITS PERFORÉS

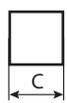
PERFORATIONS

Type de perforation

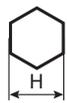
Les trous sont de forme Ronde (R), Carrée (C), Hexagonale (H), Oblongue (LR), Rectangulaire (LC) ou Décorative (DEC)



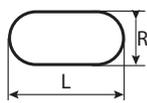
Trou Rond



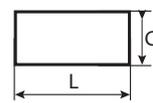
Trou Carré



Trou Hexagonal



Trou Oblong



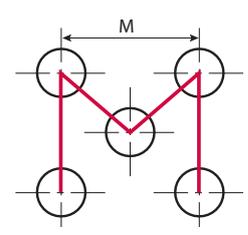
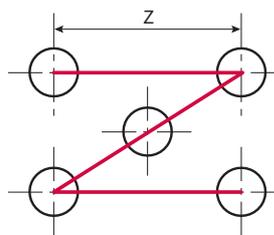
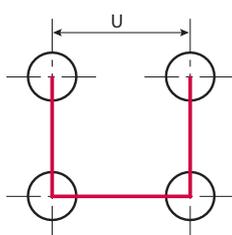
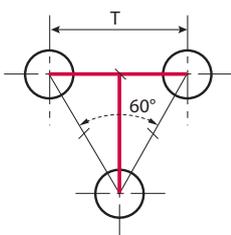
Trou Rectangulaire



Trou Décoratif
(exemple)

La disposition des perforations se définit par des lettres T-U-Z-M selon l'arrangement des trous les uns par rapport aux autres.

Sens d'avance de la perforation ↓



Bases normatives de référence

- NFE 81061
- NFE 81063

PRODUITS PERFORÉS

DIMENSIONS STANDARDS

Pour d'autres dimensions, nous contacter.

Format

Les formats standards disponibles sont (en mm) :

- 1 000 x 500
- 2 000 x 1 000
- 2 500 x 1 250
- 25 ml x 350 ou 450 (bobine PERFOLISSE®)

Perforation

La dimension des trous varie entre 0,5 mm et 50 mm.

Épaisseur

En fonction de la perforation et de la matière, la tôle peut avoir une épaisseur entre 0,3 et 15 mm.

MATIÈRE

Acier

- Acier laminé à froid / DC01

Norme : NF EN 10130

Recommandations :

Pour éviter tous risques de corrosion, nous recommandons l'application d'un traitement de surface anticorrosion adapté à votre utilisation de produit.

- Acier laminé à chaud / S235JR - DD11

Norme :

NF EN 10025-2 (S235JR)

NF EN 10111 (DD11)

Recommandations :

Pour éviter tous risques de corrosion, nous recommandons l'application d'un traitement de surface anticorrosion adapté à votre utilisation de produit.

Matière apte à la galvanisation à chaud.

- Acier Galvanisé avant découpe
DX 51D + Z140 ou Z275

Norme : NF EN 10327

Recommandations :

Pour éviter tous risques de corrosion, nous recommandons l'application d'un traitement de surface anticorrosion adapté à votre utilisation de produit.



Aluminium

- Aluminium 5754

- Aluminium 1050

Norme : NF EN 573-3

Recommandations :

Bonne tenue à la corrosion.

Peu de résistance mécanique.

Bonne aptitude au soudage.

Inox

- Inox 304L

Norme : NF EN 10088-1

Recommandations :

Bonne résistance à la corrosion. Meilleure soudabilité que l'Inox 304.

- Inox 316L

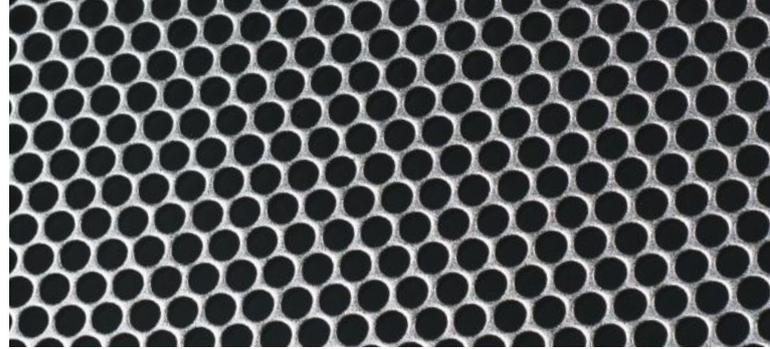
Norme : NF EN 10088-1

Recommandations :

Résistance à la corrosion supérieure à la gamme 304/304L.

Bonne soudabilité.

PRODUITS PERFORÉS



TOLÉRANCES GÉNÉRALES DE FABRICATION

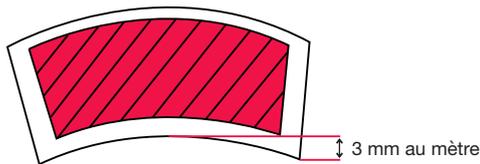
Tolérances de planéité

Largeur mm	Épaisseur < 5 mm Avec bordure ou partie pleine symétrique		Épaisseur < 5 mm Avec bordure minimum usuelle symétrique	
	< 40% de vide	≥ 40% de vide	< 40% de vide	≥ 40% de vide
< 1000	15mm	20mm	8mm	15mm
≥ 1000 et < 1500	20mm	30mm	15mm	22mm

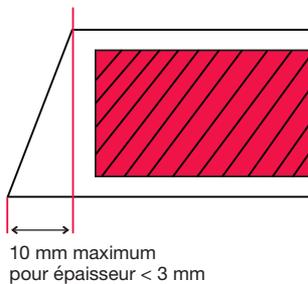
Tolérances de bavure (dimensions en mm)

Épaisseur Matières	$e \leq 1.6$	$1.6 < e \leq 2.5$	$2.5 < e \leq 4$	$e > 4$
Aluminium	0,25	0,37	0,54	0,90
Acier	0,14	0,22	0,34	0,50
Inox	0,09	0,15	0,24	0,38

Tolérances de sabrage



Tolérances d'équerrage



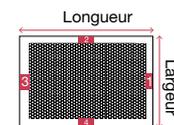
Tolérances sur les entraxes

(valeurs en mm)

Entraxe nominal p	Tolérance sur l'entraxe moyen ±
$35.5 < p \leq 160$	1
$14 < p \leq 35.5$	0,45
$7.1 < p \leq 14$	0,25
$2.24 < p \leq 7.1$	0,2
$1.25 < p \leq 2.24$	0,16
$1 \leq p \leq 1.2$	0,12

Tolérances dimensionnelles

(valeurs en mm)



 Bordures

Largeur	Longueur	Bordure largeur usuelle minimum	Bordure longueur usuelle minimum
500 ± 3	$1000 (+^{25}_0)$	mini 0	5 à 10
$1000 (+^{25}_0)$	$2000 (+^{10}_0)$	5 à 10	mini 0
$1250 (+^{25}_0)$	$2500 (+^{10}_0)$	5 à 10	mini 0

Tolérances d'aspect

Les produits ne sont pas garantis sans rayure.



e-shop

CONTACT

Tél. +33 (0)3 29 55 21 43
contact@gantois.com

GANTOIS INDUSTRIES

25, rue des quatre frères Mougeotte
88100 SAINT-DIÉ-DES-VOSGES
FRANCE



LISTE DES PRODUITS EN STOCK EN TÉLÉCHARGEMENT SUR LE SITE WEB
www.gantois.com